

## TEST PROCEDURES / OPERATING INSTRUCTIONS

**IMPORTANT :**

1. For testing 12 volts batteries with capacity range:

SAE : 40~1200CCA

DIN : 20~670 CCA

IEC : 25~790 CCA

EN : 35~1125 CCA

CA (MCA) : 70~1440 CA (MCA)

2. Suggested operation range 32 л (0 К) to 122 л (50 К) in ambient temperature.

**WARNING :**

1. Working in the vicinity of a lead acid battery is dangerous. Batteries generate explosive gases during normal battery operation. For this reason, it is of utmost importance, if you have any doubt, that each time before using your tester, you read these instructions very carefully.
2. To reduce risk of battery explosion, follow these instructions and those published by the battery manufacturer and manufacturer of any equipment you intend to use in the vicinity of the battery. Observe cautionary markings on these items.
3. Do not expose the tester to rain or snow.

**PERSONAL SAFETY PRECAUTIONS :**

1. Someone should be within range of your voice or close enough to

come to your aid when you work near a lead acid battery.

2. Have plenty of fresh water and soap nearby in case battery acid contacts skin, clothing or eyes.
3. Wear safety glasses and protective clothing.
4. If battery acid contacts skin or clothing, wash immediately with soap and water. If acid enters eye, immediately flood eye with running cold water for at least ten minutes and get medical attention immediately.
5. NEVER smoke or allow a spark or flame in vicinity of battery or engine.
6. Be extra cautious to reduce risk of dropping a metal tool onto the battery. It could spark or short-circuit the battery or other electrical parts and could cause an explosion.
7. Remove personal metal items such as rings, bracelets, necklaces and watches when working with a lead acid battery. It can produce a short circuit current high enough to weld a ring or the like to metal causing a severe burn.

#### **PREPARING TO TEST :**

1. Be sure area around battery is well ventilated while battery is being tested.
2. Clean battery terminals. Be careful to keep corrosion from coming in contact with eyes.
3. Inspect the battery for cracked or broken case or cover. If the battery is damaged, do not use tester.
4. If the battery is not sealed maintenance free, add distilled water in each cell until battery acid reaches level specified by the manufacturer. This helps purge excessive gas from cells. Do not overfill.
5. If necessary to remove battery from vehicle to test, always remove ground terminal from battery first. Make sure all accessories in the vehicle are off to ensure you do not cause any arcing.

#### **OPERATION & USE :**

**BATTERY TEST-12V**

1. Before you test a battery in a vehicle, turn off the ignition, all accessories and loads. Close all the vehicle doors and the trunk lid.

**NOTE:** If vehicle has been running before testing, the battery holds a surface charge. Turn on headlights for 30 seconds to remove surface charge. Let battery rest for one minute before starting to test.

2. Make sure the battery terminals are clean. Wires brush them if necessary. Clamp the black load lead to the vehicle negative battery terminal. Clamp the red load lead to the vehicle positive battery terminal.
3. LCD lights on and shows the voltage of the battery **XX.XX**v on the screen. Please press **↵** key to select **BAT** for battery tester. Press "ENTER" to the next step.

**NOTE :** If you see **HI** / **L** / **blank** / **RIPPLE** appeared on the screen or **flickers**, please refer to **TROUBLESHOOTING**.

4. Please press **↵** key to select the battery type of

**SLI** / **AGM** / **VRLA/GEL**

SLI : Standard SLI flooded batteries.

AGM : AGM sealed batteries.

VRLA/GEL : VRLA/GEL sealed batteries.

5. Press "ENTER" to the next step.
6. Please press **↵** key to select the battery rating of

**SAE/CCA** , **DIN** , **E** , **CA/MCA** or **IEC**

7. Press "ENTER" to the next step.
8. Please press  $\mathcal{E}$  key to input the battery capacity of CCA or CA(MCA)K

SAE : 40~1200 CCA  $\theta$  DIN : 20~670 CCA  $\theta$  IEC : 25~790 CCA  $\theta$   
EN : 35~1125 CCA  $\theta$  CA(MCA) : 70~1440 CA(MCA)

Press "ENTER" to begin the test.

9. Test the battery within 1 second.
10. If the display shows **BAT** & **XX.XX**V, please recharge the battery then re-test. If reading is the same, the battery should be replaced immediately.
11. If the display shows **BAT.CHARGED** (Is tested battery charged?), please press  $\mathcal{E}$  key to answer **YES** or **NO** then press "ENTER" to the next step. DBT300 tester will judge the tested battery status & decide to show out Step11.)
12. When the test is complete, the LCD shows the actual voltage and actual CCA. Press the  $\mathcal{E}$  key to see the SOC (STATE OF CHARGE), SOH (STATE OF HEALTH) or **m** (Internal Resistance). **HI or LO m** means it is out of range.

One of following five results will be displayed:




<b>OK</b>	The battery is good & capable of holding a charge.
<b>OK RECHARGE</b>	The battery is good but needs to be charged.

<b>RECHARGE RETEST</b>	Battery is discharged. The battery condition cannot be determined until it is fully charged. Recharge & re-test the battery. If reading is the same, the battery should be replaced immediately.
<b>BAD</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- The battery can not hold a charge. It should be replaced immediately. Or</li> <li>- The battery has at least one cell short circuit. It should be replaced immediately.</li> </ul>
<b>ERROR</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- The clamps are not connected properly. Please check if the clamps are connected properly. Or</li> <li>- The tested battery is bigger than maximum testing CCA capacity.</li> </ul>


13. Press <<ENTER>> return to Step 3 or remove the test clamps from the battery posts after completion of testing.
14. All selected data will be memorized after test, including battery type, battery CCA standard, capacity of CCA, etc.

## **SYSTEM TEST- 12V**

### **FOR STARTER SYSTEM TEST**

1. LCD display will light on and show the voltage of the battery  on the screen. Please press  \  key to select **CRANKING** for system test. Press "ENTER" to the next step.

**NOTE :** If you see **HL** / **L** / **blank** / **RIPPLE** appeared on the screen or **flickers**, please refer to **TROUBLESHOOTING**.

2. Turn off all vehicle accessory loads such as light, air conditioning, radio, etc. before starting the engine.
3. Press "ENTER" button. LCD shows .

4. Start the engine, read the voltage after cranking the starter.
  - A. **OK**: Starting system ok.
  - B. **LO**: Starting system weak. Check connections, wiring, and starter.
  - C. **--V**: Starting system problem. Check connections, wiring, and starter immediately.

### FOR CHARGING SYSTEM TEST

1. After starter test, press "ENTER" button to go to charging system test, the screen shows **ALT** to read live voltage, LCD shows **00.00V**.
2. Run up the engine to 1200 ~ 1500 rpm, read the voltage while the car is running.
  - A. **OK**: Charging system ok.
  - B. **HI**: Charging voltage is too high, check regulator.
  - C. **LO**: Charging voltage is too low, check connections, wiring and alternator.
3. Following when the charging system is idle, continue the charging system test with accessory loads. Turn on the blower to high (heat), high beam headlights, and rear defogger. Do not use cyclical loads such as air conditioning or windshield wipers.
  - A. **OK**: Charging system ok.
  - B. **HI**: Charging voltage is too high, check regulator.
  - C. **LO**: Charging voltage is too low, check connections, wiring and alternator.

### FOR RIPPLE TEST

1. After charging system test, press "ENTER" button to go ripple test, LCD shows **RIPPLE** and get the reading of ripple voltage

   v automatically.

A. **OK**: Diodes function well in alternator / stator.

B. **HI**: One or more diodes in the alternator are not functioning or there is stator damage. Check to ensure the alternator mounting is sturdy and if the mounting and belts are good, please replace the alternator.

2. Turn engine off and remove the test clamps from the battery posts after completion of testing to end test.

## TROUBLESHOOTING K

- If the screen shows **HI**:

Voltage of the tested battery is over 15.99V & too high for 12V battery. DBT300 won't work under this situation. Please re-check if the tested battery is 12V.

- If the screen shows **LO**:

Voltage of the tested battery is under 4.5V. DBT300 won't work under this situation. Please recharge the battery & re-test. If reading is the same, the battery should be replaced immediately.

- If the screen shows **blank** :

The voltage of the tested battery is too low to serve the DBT300. Please recharge the battery retest. If got the same result, the battery should be replaced immediately. Or the clamps are connected reversely. Please check & re-connect it.

- The screen **flickers** or shows **RIPPLE**:

The voltage is unstable. Please recharge the battery then re-test. If reading is the same, the battery should be replaced immediately.

## PROCÉDURES DE TEST / INSTRUCTIONS D'UTILISATION

**MESURES DE SÉCURITÉ****IMPORTANT :**

1. Pour tester des batteries 12 volts:

SAE : 40~1200CCA

DIN : 20~670 CCA

IEC : 25~790 CCA

EN : 35~1125CCA

CA(MCA) : 70~1440 CA(MCA)

2. Intervalle de fonctionnement conseillé : température ambiante de 32 ℓ (0 K) à 122 ℓ (50 K).

**AVERTISSEMENT :**

1. Il est dangereux de travailler près d'une batterie au plomb-acide. Lors du fonctionnement normal d'une batterie, des gaz explosifs sont émis. Pour cette raison il est primordial de lire et de suivre les instructions, chaque fois que vous utilisez votre testeur.
2. Afin de réduire les risques d'explosion de la batterie, vous devez suivre ces instructions ainsi que celles du fabricant de la batterie ou du fabricant de tout équipement utilisé près de la batterie. Lisez les avertissements apposés sur ces produits.
3. Ne pas exposer le testeur à la pluie ou à la neige.
4. N'utilisez pas le testeur si les câbles sont endommagés, remplacez-les immédiatement.
5. N'utilisez pas le testeur s'il est endommagé de quelque façon que ce soit, faites-le réparer par un technicien spécialisé.



**FRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ :**

1. Assurez-vous qu'il y a quelqu'un à porter ou suffisamment près de vous pour intervenir lorsque vous travaillez près d'une batterie au plomb-acide.
2. Assurez-vous d'avoir une bonne quantité d'eau et du savon à proximité, au cas où votre peau, vos yeux ou vos vêtements entreraient en contact avec l'acide de la batterie.
3. Portez des verres de sécurité et des vêtements appropriés. Évitez de toucher à vos yeux lorsque vous travaillez près d'une batterie.
4. Si l'acide de la batterie entre en contact avec votre peau ou vos vêtements, lavez-les immédiatement avec de l'eau et du savon. Si l'acide pénètre dans vos yeux, aspergez-les d'eau courante froide pendant 10 minutes et consultez un médecin immédiatement.
5. Ne jamais fumer ou faire des étincelles ou des flammes près de la batterie ou du moteur.
6. Soyez très vigilant, ne pas faire tomber un outil en métal sur la batterie. Une étincelle, un court-circuit à la batterie ou à une autre composante électrique peuvent causer une explosion.
7. Enlevez bagues, chaînes, bracelets, montres ou tout autre objet métallique lorsque vous travaillez avec une batterie au plomb-acide. Une batterie au plomb-acide peut causer un court-circuit assez puissant pour faire fondre une bague ou autre, et causer de sévères brûlures.

**AVANT D'EFFECTUER UN TEST :**

1. Assurez-vous que l'endroit est bien ventilé.
2. Nettoyez les bornes de la batterie. Faites attention à ce que la corrosion n'entre pas en contact avec vos yeux.

3. Inspecter la batterie, vérifiez s'il y a des fissures, si le boîtier ou le couvercle est brisé. S'il y a des dommages, n'utilisez pas le testeur.
4. Ajoutez de l'eau distillée dans chaque cellule jusqu'à ce que l'acide atteigne le niveau spécifié par le fabricant de batterie afin de purger l'excès de gaz dans les cellules. Ne pas trop remplir.
5. S'il est nécessaire d'enlever la batterie du véhicule pour effectuer le test, enlevez toujours la borne de terre en premier. Assurez-vous que tous les accessoires sur le véhicule ne sont pas en fonction afin d'éviter un jaillissement de l'acide.

## UTILISATION :

### **TEST DE BATTERIE** - 12V

1. Avant de tester la batterie dans un véhicule, coupez le contact et tous les accessoires. Fermez toutes les portes et le coffre.

**Note: Si le véhicule a été utilisé avant l'essai, la batterie tient une charge de surface. Allumez les phares pendant 30 secondes afin d'enlever la charge superficielle. Laissez la batterie en repos pendant une minute pour qu'elle se récupère avant le test.**

2. Assurez-vous que les bornes de la batterie sont propres. Brossez-les avec une brosse métallique si nécessaire, Pincez le câble noir du testeur à la borne négative de la batterie du véhicule. Pincez le câble rouge du testeur à la borne positive de la batterie du véhicule.
3. Quand le moniteur LCD est allumé, le voltage de **XX.XX** batterie s'affiche sur l'écran. Appuyez sur la touché pour choisir **BAT** pour le test batterie. Appuyez sur la touche "ENTER" pour l'étape suivante.

**Note:** Si vous voyez **HI** / **LO** / **Blanc** / **RIPPLE** apparaitre sur l'écran ou l'écran clignote, vous pourriez voir les instructions pour les problèmes.

4. Appuyez sur la touche **↵** pour choisir le type de batterie pour **SLI** / **AGM** / **VRLA/GEL**:  
 SLI: les batteries sont bien suffisantes. SLI est en standard. AGM: AGM sont scellés/ MF batteries.  
 VRLA/ GEL: VRLA/GEL sont scellés/ MF batteries.
5. Appuyez sur la touche "ENTER" pour le pas suivant.
6. Appuyez sur la touche **↵** pour choisir l'évaluation de batterie pour **SAE/CCA** et **DIN** et **EN** et **CA/MCA** ou **IEC**:
7. Appuyez sur la touche "ENTER" pour le pas suivant.
8. Appuyez sur la touche **↵** pour donner la capacité de batterie pour CCA ou CA(MCA):  
**SAE**: 40~1200 CCA @ **DIN**: 20~670 CCA @ **IEC**: 25~790 CCA @  
**EN**: 35~1125 CCA @ **CA(MCA)**: 70~1440 CA(MCA) Appuyez sur la touche "ENTER" pour commencer le test.
9. Essayez la batterie en 1 seconde.
10. Si le moniteur montre **BAT** & **XX.XX**v, rechargez la batterie, puis retestez-la. Si l'affichage reste identique, la batterie doit être immédiatement remplacée.
11. Si le moniteur montre **BAT.CHARGED** (Est-ce que la batterie testée est changée?), appuyez sur la touche "ENTER" et choisissez la touche **↵** pour choisir **YES** ou **NO**, puis, Appuyez sur la touche "ENTER" pour le pas suivant. (DBT300 va juger la condition de batterie testée et il va décider si le pas 11 est marché ou pas.)
12. Tester la batterie pendant quelques secondes. Lorsque le test est fait, l'afficheur indique le nombre de volts et la capacité

réelle CCA. Appuyez sur les touches pour choisir SOH (Etat santé), SOC (Etat charge) ou  $m\Omega$  (résistance interne).

**HI or LO  $m\Omega$**  il est hors limite.


Un des cinq résultats suivants est affiché.

<p><b>OK</b></p>	<p>La batterie est bonne et peut être chargée.</p>
<p><b>OK RECHARGE</b></p>	<p>La batterie est bonne mais a besoin d'être chargée.</p>
<p><b>RECHARGE RETEST</b></p>	<p>La batterie est déchargée. L'état de la batterie ne peut être déterminé avant que la batterie ne soit chargée. Rechargez la batterie, puis retestez-la. Si l'affichage reste pareil, la batterie doit être immédiatement remplacée.</p>
<p><b>BAD</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– La batterie ne peut pas être rechargée. Elle doit être rechargée immédiatement. Ou</li> <li>– Au moins un des éléments de la batterie présente un court-circuit. Il doit être remplacé immédiatement.</li> </ul>
<p><b>ERROR</b></p>	<p>La batterie testée est supérieure à 1200 CCA (SAE), ou les pinces ne sont pas connectées correctement. Vous pourriez examiner et les re-liaison. Si l'affichage reste pareil, la batterie doit être immédiatement remplacée.</p>


13. Appuyez sur <<ENTER>> et recommencez à l'étape 3, ou enlevez les pinces des bornes de la batterie après le test.
14. Tout data sélectionné est mémorisé après le test, y compris le type de batterie et batterie CCA standard et la capacité de CCA etc..

## **TEST DE SYSTÈME** - 12V

### **POUR TESTER LE SYSTÈME DE DMARRAGE**


1. Quand le moniteur LCD est allumé, le voltage de **XX.XX** v batterie est montré sur l'écran. Appuyez sur la touché  pour choisir **CRANKING** pour le test du système. Appuyez sur la touche "ENTER" pour le pas suivant.

**Note:** Si vous voyez **HI** / **LO** / **Blanc** / **RIPPLE** apparaitre sur l'écran ou l'écran cligne, vous pourriez voir les instructions **pour les problèmes.**

2. Éteignez tous les accessoires du véhicules, comme l'éclairage, la climatisation, la radio, etc. avant d'allumer le moteur.
3. Appuyez le bouton <<ENTER>>. LCD montre l'image :  

4. Démarrez le moteur. Lire la tension après la manivelle de mise en marche.

- A. **OK**: Système de démarrage bon.
- B. **LO**: le système de démarrage n'est pas assez fort. Veuillez vérifier les connexions, le câblage et le démarreur.
- C. **---**v: Problème au système de démarrage. Vérifier les contacts, le câblage et le démarreur.

### **POUR TESTER LE SYSTÈME DE CHARGE**

1. Après avoir fait l'essai du démarreur, appuyez sur le bouton de <<ENTER>> pour aller à l'essai de système de charge, puis l'écran montre l'image de **ALT.** & v.

2. Faites tourner le moteur entre 1200 et 1500 r/min. Lire la tension pendant que le moteur tourne.

A. **OK**: Système de charge bon.

B. **HI**: Problème au système de charge. Vérifiez le régulateur.

C. **LO**: Vérifiez les contacts, le câblage et l'alternateur.


3. Après avoir testé le système de charge à vide, testez-le avec les accessoires. Allumez le chauffage, les phares et le désembuage de la vitre arrière. N'utilisez pas de charges cycliques, telles que la climatisation ou les essuie-glaces.

A. **OK**: Système de charge bon.

B. **HI**: Problème au système de charge. Vérifiez le régulateur.

C. **LO**: Vérifiez les contacts, le câblage et l'alternateur.

### POUR TESTER L'ONDULATION

1. Appuyez sur «ENTER» pour voir l'intensité d'ondulation du circuit de charge vers la batterie. L'afficheur indique le **RIPPLE** et v.

A. **OK**: Les diodes de l'alternateur/induit bobiné fonctionnent bien.

B. **HI**: Une diode ou plus de l'alternateur ne fonctionne pas ou l'induit bobiné est endommagé. Assurez-vous que le support de l'alternateur est bien ancré et que les courroies sont en bonne condition et fonctionnent adéquatement. Si le support et les courroies sont en bonne condition, il faut remplacer l'alternateur.

2. Éteignez le moteur et enlevez les pinces des bornes de la batterie après le test final.

## DÉPANNAGE

-- Si l'écran montre **HI** :

Le voltage de batterie testée est plus de 15.99V et trop haut pour 12V batterie. DBT300 ne va pas marcher dans cette situation. Vous pourriez examiner encore une fois si la batterie testée est le système de 12Volt.

-- Si l'écran montre **LO** :

Le voltage de batterie testée est moins de 4.5Volts. DBT300 ne va pas marcher dans cette situation. Rechargez la batterie, puis retestez-la. Si l'affichage reste pareil, la batterie doit être immédiatement remplacée.

-- Si l'écran montre **blanc**:

Le voltage de batterie testée est trop bas, il ne peut pas servir le DBT300. Rechargez la batterie, puis retestez-la. Si l'affichage reste pareil, la batterie doit être immédiatement remplacée. Les serre-joints sont liés très contrairement. Vous pourriez examiner et les relier.



-- l'écran montre cligne ou montre **RIPPLE**

Le voltage n'est pas stable. Rechargez la batterie, puis retestez-la. Si l'affichage reste pareil, la batterie doit être immédiatement remplacée.

**TESTABLAUF / BETRIENSANWEISUNGEN****WICHTIG :**

1. Zum testen von 12 volt akkus:  
SAE : 40~1200CCA  
DIN : 20~670 CCA  
IEC : 25~790 CCA  
EN : 35~1125CCA  
CA(MCA) : 70~1440 CA(MCA)
2. Zugelassene Betriebstemperatur 0 K (32 ℓ ) bis 50 K (122 ℓ )(Umgebungstemperatur)

**ACHTUNG :**

1. Das Arbeiten in der Nähe einer Battene ist gefährlich. Im Betrieb befindliche Batterien erzeugen explosive Gase. Es ist daher äußerst wichtig, dass Sie, um kein Risiko einzugehen, vor jeder Benutzung des Testgeräts die Anweisungen sorgfältig lesen.
2. Folgen Sie den Anweisungen, um die Gefahr einer Batterieexplosion zu verringern, und lesen Sie Hinweise der Hersteller der Batterie und der in der Nähe der Batterie benutzten Ausrüstungen. Achten Sie unbedingt auf die am Gerät befindlichen Sicherheitsmarkierungen.
3. Setzen Sie das Testgerät weder Regen noch Schnee aus.

**MASSNAHMEN ZUR PERSÖNLICHEN SICHERHEIT :**

1. Beim Arbeiten mit einer Batterie sollte immer eine Person in Ihrer Nähe sein um Hilfe leisten zu können.
2. Halten Sie viel frisches Wasser und Seife bereit, für den Fall, dass



Ihre Haut, Kleidung, oder Augen mit Akkusäure in Berührung kommen.

3. Arbeiten Sie mit Schutzbrille und Schutzkleidung.
4. Waschen Sie Haut oder Kleidung die mit Batteriesäure in Kontakt kommt sofort mit Wasser und Seife. Gerät Säure in die Augen, spülen Sie diese sofort mindestens zehn Minuten lang mit kaltem, fließendem Wasser und begeben Sie sich in ärztliche Behandlung.
5. Rauchen Sie NIEMALS und vermeiden Sie Funken oder Flammen in der Nähe einer Batterie oder Maschine.
6. Achten Sie sorgfältig darauf, dass kein Metallwerkzeug auf die Batterie fällt. Dies kann Funken erzeugen, die Batterie oder andere Teile kurzschließen und zu einer Explosion führen.
7. Tragen Sie beim Arbeiten mit der Batterie keine Ringe, Armbänder, Halsketten, Uhren etc. Ein möglicher Kurzschluss kann Gegenstände schmelzen und zu starken Verbrennungen führen.

#### **EINEN TEST VORBEREITEN :**

1. Sorgen Sie beim Test für gute Lüftung in der Umgebung der Batterie.
2. Säubern Sie die Batteriepole. Korrosion darf nicht mit Augen in Berührung kommen.
3. Suchen Sie nach Rissen oder Brüchen im Gehäuse. Eine beschädigte Batterie darf nicht getestet werden.
4. Füllen Sie bei nicht wartungsfreien Batterien destilliertes Wasser in jede Zelle, bis die Akkusäure das vom Hersteller angegebene Maß erreicht. So wird Gasüberschuss entfernt. Vermeiden Sie Überlaufen.
5. Lösen Sie den Erdanschluss von der Batterie, falls diese zum Testen aus einem Fahrzeug entfernt wird. Schalten Sie alle Geräte im Fahrzeug aus, um einen Funkensprung unmöglich zu machen.

## BETRIEB & UMGANG :

### **AKKUTEST** – 12V

1. Schalten Sie vor dem Batterietest an einem Fahrzeug die Zündung und alle Verbraucher aus. Schließen Sie Türen und kofferraum.

**HINWEIS:** Wenn das Fahrzeug in Betrieb war, hält die Batterie eine Oberflächenladung. Schalten Sie das Licht an für 30 Sekunden, um Oberflächenladung zu entfernen. Lassen Batterie Rest für eine Minute vor dem Test zu erholen.

2. Prüfen Sie, ob die Akkukontakte sauber sind. Bürsten Sie sie gegebenenfalls sauber. Klemmen Sie das schwarze Kabel an den negativen Akkuanschluss des Fahrzeugs. Klemmen Sie das rote Kabel an den positiven Akkuanschluss des Fahrzeugs.
3. Die LCD Anzeige wird leuchten und die Batteriespannung **XX.XX**v auf dem Bildschirm anzeigen. Drücken Sie bitte die Tasten um **BAT.** für Akku-Test. Drücken Sie "ENTER" zum nächsten Schritt.

**HINWEIS:** Falls Sie **HI** / **L** / **Leer** / **RIPPLE** auf dem Bildschirm erscheinen sehen oder der Bildschirm flimmert, beziehen Sie sich bitte auf die **FEHLERBEHEBUNG**.

4. Drücken Sie bitte die Tasten um die Batterieart von **SL** /

der **VRLA/GEL** auszuwählen:

**SL** : normale SLI geflutete Batterien.

**AGM** : AGM versiegelte/MF Batterien.

**GEL** : VRLA/GEL versiegelte/MF Batterien.

5. Drücken Sie "ENTER" zum nächsten Schritt.

6. Drücken Sie bitte die  $\leftarrow$ / $\rightarrow$  Tasten um die Batteriewerte von **SAE/CCA**, **DIN E**, **CA/MCA** or **IEC** auszuwählen.
7. Drücken Sie "ENTER" zum nächsten Schritt.
8. Drücken Sie bitte die  $\leftarrow$ / $\rightarrow$  Tasten um die Batteriekapazität von CCA oder CA(MCA) einzugeben:

SAE : 40~1200 CCA  $\ominus$  DIN : 20~670 CCA  $\ominus$  IEC : 25~790 CCA  $\ominus$   
EN : 35~1125 CCA  $\ominus$  CA(MCA) : 70~1440 CA(MCA)

Drücken Sie "ENTER" um den Test zu starten.

9. Testet die Batterie innerhalb einer Sekunde.
10. Falls die LCD-Anzeige zeigt **BAT. & XX.XXv**, bitte laden Sie die Batterie vollständig auf und testen Sie sie erneut. Falls die Ablesung die gleiche ist, sollte die Batterie unverzüglich ausgetauscht werden.
11. Falls die Anzeige **BAT.CHARGED** (Ist die getestete Batterie aufgeladen?) zeigt. Drücken Sie bitte "ENTER" & wählen die  $\leftarrow$ / $\rightarrow$  Tasten um **YES** oder **NO** wählen, dann drücken Sie "ENTER" zum nächsten Schritt. (Der DBT300 Tester wird den Status der getesteten Batterie bewerten und entscheiden Schritt 11 auszuführen oder nicht).
12. Testen Sie den Akku einige Sekunden. Die LCD zeigt nach dem Ende des Tests aktuelle Voltangabe und CCA an. (Zum Wählen zwischen SOH (BATT. ZUSTAND), **m** (Interner Widerstand) oder SOC (LADEZUSTAND) drücken Sie auf die Taste **↕**).

**HI or LO m** heißt es ist außerhalb des Bereichs.

Eins der fünf Ergebnisse wird angezeigt:

<b>German</b> <b>OK</b>	Der Akku ist okay & in der Lage Ladung zu halten.
<b>RECHARGE</b>	Der Akku ist okay, muss jedoch aufgeladen werden.
<b>RECHARGE RETEST</b>	Der Akku ist entladen. Sein Zustand kann nicht vor einem Aufladen bestimmt werden. Laden Sie den Akku & testen Sie erneut. Falls die Ablesung die gleiche ist, sollte die Batterie unverzüglich ausgetauscht werden.
<b>BAD</b>	- Der Akku kann keine Ladung halten. Er muss sofort ersetzt werden. oder Zumindest eine Akkuzelle ist kurzgeschlossen. Ein sofortiger Austausch ist nötig.
<b>ERROR</b>	Die getestete Batterie ist größer als 1200CCA oder die klemmen sind nicht korrekt angeschlossen. Bitte überprüfen Sie es und verbinden es erneut.

13. Drücken Sie "EINGABE", um zum Schritt 3 zurückzukehren, oder entfernen Sie die Testklemmen vom Akku, nachdem der Test beendet ist.
14. Alle ausgewählten Daten werden nach dem Test gespeichert, inklusive Batterieart, Batterie CCA normal, Kapazität der CCA, etc.

## SYSTEMTEST - 12V

### STARTERSYSTEMTEST

1. Die LCD Anzeige wird aufleuchten und die Batteriespannung

auf dem Bildschirm anzeigen. Drücken Sie bitte **↵**

Tasten um den Systemtest auszuwählen: **CRANKING**

Drücken Sie "EINGABE" zum nächsten Schritt.

**HINWEIS:** Falls Sie **HI** / **LO** / **Leer** / **RIPPLE** auf dem Bildschirm erscheinen sehen oder der Bildschirm flimmert, beziehen Sie sich bitte auf die **FEHLERBEHEBUNG**.

2. Alle Fahrzeugbehördenlasten wie Licht, Klimaanlage, Radio usw. ausschalten, bevor der Motor gestartet wird.
3. Drücken Sie bitte **↵** Tasten. LCD zeigt
4. Starten Sie die Maschine. Lesen Sie nach betätigen des Starters die Spannung ab.
  - A. **OK**: dann ist das Startsystem in Ordnung.
  - B. **LO**: Schwaches Startsystem. Überprüfen Sie die Verbindungen, Verkabelung und den Starter.
  - C. : dann besteht ein Startsystemproblem. Die Anschlüsse, Verdrahtung sowie den Starter überprüfen.

### AUFLADUNGSSYSTEMTEST

1. Drücken Sie nach dem Starter-Test die "EINGABE" Taste um zum LCD zeigt **ALT.** und .
2. Den Motor mit 1200—1500 U/min laufen lassen. Die Spannung ablesen, während das Fahrzeug läuft.

- A. **OK**: dann ist das Aufladungssystem in Ordnung.
- B. **HI**: dann besteht ein Problem des Aufladungssystems.  
Den Regler prüfen.
- C. **LO** die Anschlussverbindungen, Verdrahtung und den Generator prüfen.

3. Nach dem Prüfen des Aufladungssystems im Leerlauf dieses mit den Zubehörlasten nachprüfen. Das Gebilde zeigt die Schaltung für die Prüfung des Aufladungssystems im Leerlauf mit den Zubehörlasten.

- A. **OK**: dann ist das Aufladungssystem in Ordnung.
- B. **HI**: dann besteht ein Problem des Aufladungssystems.  
Den Regler prüfen.
- C. **LO** die Anschlussverbindungen, Verdrahtung und den Generator prüfen.

### DIODEN TEST

1. Ist der Test des Ladegeräts beendet Drücken Sie auf «ENTER».

LCD zeigt **RIPPLE** und **0.00V**.

- A. **OK** die Dioden des Generators / Starters funktionieren korrekt.
- B. **HI** mindestens eine Generatordiode funktioniert nicht oder der Starter ist beschädigt. Kontrollieren Sie die Montage des Generators und die Kondition und Funktionsfähigkeit der Keilriemen. Falls Sie feststellen, dass alles in Ordnung ist, ersetzen Sie den Generator.

2. Nach Beendigung des Testens den Motor ausschalten und die Testklemmen von den Batteriepolen entfernen.

## FEHLERBEHEBUNG

- Falls der Bildschirm **HI** anzeigt:

Die Spannung der getesteten Batterie beträgt über 15,99V & ist zu hoch für 12V Batterien. Der DBT300 wird unter diesen Umständen nicht arbeiten. Bitte überprüfen Sie nochmals ob die getestete Batterie 12 Volt System ist.

- Falls der Bildschirm **LO** anzeigt:

Die Spannung der getesteten Batterie beträgt unter 4.5 Volt. Der DBT300 wird unter diesen Umständen nicht arbeiten. Laden Sie den Akku & testen Sie erneut. Falls die Ablesung die gleiche ist, sollte die Batterie unverzüglich ausgetauscht werden.

- Falls der Bildschirm **leer** anzeigt:

Die Spannung der getesteten Batterie ist zu gering um dem DBT300 zu dienen. Laden Sie den Akku & testen Sie erneut. Falls die Ablesung die gleiche ist, sollte die Batterie unverzüglich ausgetauscht werden. Oder die Klammern sind in umgekehrter Richtung verbunden. Bitte überprüfen Sie es und verbinden es erneut.

- Der Bildschirm **flackert** oder zeigt **RIPPLE** an:

Die Spannung ist unbeständig. Laden Sie den Akku & testen Sie erneut. Falls die Ablesung die gleiche ist, sollte die Batterie unverzüglich ausgetauscht werden.

**GESTIONES DE LA PRUEBA / INSTRUCCIONES FUNCIONADAS****IMPORTANTE :**

1. Para examinar las baterías de 12 voltio:

SAE : 40~1200CCA

DIN : 20~670 CCA

IEC : 25~790 CCA

EN : 35~1125 CCA

CA(MCA) : 70~1440 CA(MCA)

2. Se recomienda que el rango funcionado es 32 ℓ (0 ℉) a 122 ℓ (50 ℉) en la temperatura ambiental.

**ADVERTENCIA :**

1. Trabajar en las mediciones de una batería de plomo ácido es peligroso. Las baterías generan el gas explosivo durante el funcionamiento de la batería normal. Lea estas instrucciones con cuidado en cuanto usted utilice el tester, si usted tiene cualquiera preocupaci\|n sobre c\|mo utilizar el tester.
2. Para reducir el riesgo de la explosi\|n de batería, siga estas instrucciones y estos publicados por el fabricante de la batería y el fabricante de cualquier equipo que usted intenta de utilizar en las mediciones de una batería. Obsirve los hechos aleccionadores en estos items.
3. No exponga el tester a la lluvia o nieve.

**PRECAUCIONES DE SEGURIDAD PERSONAL :**

1. Alquien deba ser dentro del rango de su voz o estar cerca bastante de ayudarle cuando usted est\|a trabajando cerca de una batería de plomo ácido.



2. Haya mucho agua fresco y jabón cerca en caso de que el ácido de batería contacte con la piel, la ropa o los ojos.
3. Lleve las gafas seguras y las ropas de protección.
4. Si el ácido de batería contacta con la piel o ropa, lave inmediatamente con el jabón y el agua. Si el ácido entra en el ojo, inmediatamente inunde el ojo con el agua fría corriente por al menos 10 minutos y obtenga la atención medicinal inmediatamente.
5. NO fume o permita una chispa o llama en las mediciones de batería o motor.
6. Sea extra cauteloso en reducir el riesgo de colocar una herramienta metálica en la batería. Se pueda chispear o quedar la batería o otra parte eléctrica en el cortocircuito y pueda causar una explosión.
7. Remueve las cosas metálicas personales como los anillos, los brazaletes, los collares y los relojes cuando está funcionando con una batería de plomo ácido. Se puede producir un cortocircuito bastante alto para soldar un anillo o lo metálico similar causando una quemadura grave.

### **PREPARACIÓN DE LA PRUEBA :**

1. Asegúrese que la área alrededor de batería se ventila bien mientras que la batería es examinada.
2. Limpie los terminales de batería. Tenga cuidado de guardar la corrosión de hacer contacto con los ojos.
3. Examine la batería en busca de caja o tapa fracturada o rompida. Si la batería está dañosa, no utilice el tester.
4. Si la batería no es un tipo de mantenimiento libre (MF) sellado, añada el agua destilada en cada pila hasta que el ácido de batería llegue al nivel especificado por el fabricante. Este ayuda purgar el gas excesivo de las pilas. No, rebalse el recipiente.
5. Si es necesario remover la batería del vehículo para la prueba, siempre remueva el terminal de tierra desde la batería primero.

Asegúrese que todos los accesorios en el vehículo están cerrados para estar seguro de que usted no cause cualquier arco.

## FUNCIONAMIENTO & USO :

### **PRUEBA DE BATERIA** – 12V

1. Antes de que usted examina una batería en un vehículo, apague la ignición, todos los accesorios y las cargas. Cierre todas las puertas del vehículo y la tapa de maletero.

**NOTA:** Si el vehículo ha estado funcionando, la batería tiene una carga superficial. Encienda las linternas durante 30 segundos para quitar la carga superficial. Deje la batería descansando durante un minuto para que se recupere antes de la prueba.

2. Asegúrese que los terminales de batería son limpios. El cepillo metálico los limpie si es necesario. Ponga un cepo a la carga negra para llevar al terminal negativo de batería del vehículo. Ponga un cepo a la carga roja para llevar al terminal positivo de batería del vehículo.
3. El indicador LCD se encenderá y mostrará el voltaje de la batería **XX.XX** en la pantalla. Por favor presione la tecla **↵** para seleccionar **BAT**, a probar la batería. Presione "ENTER" para el paso siguiente.

**NOTA:** Si usted visualiza **HI** / **L** / **Blanco** / **RIPPLE** en la pantalla o la pantalla parpadea, por favor consulte **RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS**.

4. Por favor presione la tecla **↵** para seleccionar el tipo de batería, **SLI** / **AGM** / **VRLA/GEL**.

SLI : Baterías con líquido (flooded) SLI Standard.

AGM: AGM Baterías selladas.

VRLA/GEL: Baterías MF/ VRLA/GEL etc selladas.

5. Presione "ENTER" para el paso siguiente.
6. Por favor presione la tecla **↵** para seleccionar la categoría de la batería de **SAE/CCA** , **DIN** , **E** , **CA/MCA** o **IEC**.
7. Presione "ENTER" para el paso siguiente.
8. Por favor presione **↵** para ingresar la capacidad de la batería de CCA o CA(MCA):

SAE : 40~1200 CCA  $\ominus$  DIN : 20~670 CCA  $\ominus$  IEC : 25~790 CCA  $\ominus$

EN : 35~1125 CCA  $\ominus$  CA(MCA) : 70~1440 CA(MCA)

Presione "ENTER" para empezar la prueba.

9. Testeo de la batería dentro de 1 segundo.
10. Si el indicador muestra **BAT.** & **XX.XX**v, por favor cargue la batería completamente y luego pruebe repetidamente. Si la lectura es la misma, la batería debe ser reemplazada inmediatamente.
11. Si el indicador muestra **BAT.CHARGED** (¿Está cargada la batería probada?). Por favor presione "ENTER" & seleccione **↵** para elegir **YES** o **NO** , luego presione "ENTER" para el paso siguiente. (El testeador DBT300 juzgará el estado de la batería testeada & decidirá si mostrará el Paso I o no.)
12. Cuando se ha terminado la prueba, el LCD muestra el voltaje real y el CCA o %. (Presione la tecla **↵** para seleccionar SOH (ESTADO DE SALUD), SOC (ESTADO DE CARGA) o **m** ).

(La resistencia interna). **Om** significa que está fuera de rango.

Spanish

El resultado de la comprobación será uno de los siguientes.

<b>OK</b>	La batería está en buen estado.
<b>OK RECHARGE</b>	La batería está en buen estado pero se tiene que cargar
<b>RECHARGE RETEST</b>	La batería no está suficientemente cargada, por lo cual no se puede determinar si está en buen estado. Cargar y comprobar de nuevo. Si la lectura es la misma, la batería debe ser reemplazada inmediatamente
<b>BAD</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- La batería no está en buen estado, debe ser sustituida. O</li> <li>- La batería tiene al menos un vaso comunicado.</li> </ul>
<b>ERROR</b>	La batería examinada es más grande de 1200CCA. O sea que las abrazaderas no se conectan bien. Por favor compruébelo y vuelva a conectarlas.

13. Pulse <<ENTER>> para volver a paso 3 o remover la abrazadera de prueba desde los cargos de batería después de la terminación de prueba de baterías para terminar la prueba.
14. Todos los datos seleccionados serán memorizados después de la prueba, incluyendo el tipo de la batería, batería CCA standard, capacidad de CCA, etc.

## **PRUEBA DEL SISTEMA** – 12V


### **PARA PRUEBA DEL SISTEMA DE ARRANQUE**

1. El exhibidor LCD se encenderá y mostrará el voltaje de la y en la pantalla. Por favor presione la tecla para seleccionar la prueba del sistema **CRANKING**. Presione para el paso siguiente.


**NOTA:** Si usted visualiza / / Blanco / en la **pantalla** o la pantalla parpadea, por favor consulte **RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS**.

2. Apagar todas las cargas de accesorio del vehículo tal como luz, aire acondicionado, radio, etc antes de poner el motor en marcha.
3. Pulse <<ENTER>> botón. La pantalla LCD muestra
4. Encienda el motor. Lea el voltaje después de poner en marcha el arrancador.
  - A. : Sistema de Arranque está bien.
  - B. : Sistema de arranque débil. Chequee las conexiones, cableado, y arranque.
  - C. : Problemas en el Sistema de Arranque. Verificar conexiones, cableado y arranque.

## PARA PRUEBA DEL SISTEMA DE CARGA

- Después de la prueba del arrancador, presione **ENTER** para probar la sistema de carga, la pantalla muestra **ALT.** y .
- Activar el motor 1200~1500rpm. Leer el voltaje durante la marcha del vehículo.
  - OK** : Sistema de Carga está bien.
  - HI** : El votaje de carga es alto. Comprobar la regulador.
  - LO** : El votaje de carga es bajo. Chequee las conexiones, cableado, y arranque.
- Después de inactivar el sistema de carga, continúe la prueba del sistema de carga con cargas accesorias. Regular el ventilador a alto (calor), faros y desempañador trasero a alto. No usar cargas ciclicas tal como aire acondicionado o limpiaparabrisas.
  - OK** : Sistema de Carga está bien.
  - HI** : El votaje de carga es alto. Comprobar la regulador.
  - LO** : El votaje de carga es bajo. Chequee las conexiones, cableado, y arranque

## PARA LA PRUEBA DEL RIZO

- Después de la prueba del sistema de carga, pulse <<ENTER>> botón. Pantalla LCD muestra **RIPPLE** y 
  - 0** Los diodos funcionan bien en el alternador / estator.
  - HI** Uno o más diodos en el alternador no están funcionando o hay el daño en el estator. Examine para asegurarse que el soporte del alternador está firme y que las bandas están en buen estado y funcionando bien. Si el soporte y las bandas están bien, reemplace el alternador.

2. Apagar el motor y quitar las abrazaderas de prueba de los puntos de batería después de completar la prueba para finalizarla.

## RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

- Si la pantalla muestra **HI**:

El voltaje de la batería testeada está sobre 15.99V & demasiado alto para la batería de 12V. DBT300 no funcionará bajo esta situación. Por favor chequee de nuevo si la batería testeada es de sistema 12 Voltios.

- Si la pantalla muestra **LO**:

El voltaje de la batería testeada está debajo de 4.5 Voltios. DBT300 no funcionará bajo esta situación. Cargar y comprobar de nuevo. Si la lectura es la misma, la batería debe ser reemplazada inmediatamente.

- Si la pantalla muestra blanco :

El voltaje de la batería testeada es demasiado bajo para servir el DBT300. Cargar y comprobar de nuevo. Si la lectura es la misma, la batería debe ser reemplazada inmediatamente. O las abrazaderas están conectadas al revés. Por favor compruébelo y vuelva a conectarlas.

- Si la pantalla muestra **RIPPLE** :

El voltaje es inestable. Cargar y comprobar de nuevo. Si la lectura es la misma, la batería debe ser reemplazada inmediatamente.

195B280000