

KATEK

Lead the category

steca
A KATEK Brand



Vos avantages avec Steca PF 166-H / PF 240-H



Photo source: Steca Newsletter August 2020
„Steca refrigerators and freezers in Senegal“

Caractéristiques

Energie/Ecologique

Efficacité énergétique

Compresseur frigorifique à vitesse variable

Description

Power on demand: Si, par exemple, des performances élevées sont requises à une température intérieure élevée, le congélateur démarre avec une puissance maximale. Si l'intérieur se refroidit après un court laps de temps, le compresseur DC rétrograde également de plusieurs vitesses. L'électronique intelligente compare en permanence la température intérieure à la température souhaitée réglée et se réajuste avec une consommation d'énergie minimale. Le résultat: les performances sont toujours adaptées à la situation actuelle et la température intérieure est maintenue de façon stable et avec peu d'énergie.

Avantages/Bénéfices

Tous les réfrigérateurs et congélateurs sont remplis avec du réfrigérant R290 et répondent aux exigences légales en matière de gaz à effet de serre. Le réfrigérant naturel R290 a un PRC (potentiel de réchauffement climatique) de 3, le R134a a un PRC de 1400. A partir du 1er janvier 2022, aucun réfrigérateur domestique ne pourra être vendu avec un PRC supérieur à 150.

Contrairement au compresseur à vitesse variable Steca, les compresseurs ON / OFF à vitesse fixe fonctionnent toujours à plein régime. Dans ce cas, le surplus d'énergie est gaspillé.

60Wh / jour, coûts d'énergie réduits - pas de perte d'énergie grâce au fonctionnement à vide. Réduction des surtensions - évite les pics de courant lors du démarrage du compresseur: la batterie est manipulée en douceur.

Efficacité énergétique - économisez 30% de l'énergie par rapport à un compresseur à vitesse fixe typique. Contrôle électronique précis - les vitesses du moteur peuvent être ralenties, arrêtées ou accélérées. Configuration des périphériques tels que les panneaux et la batterie réduite au minimum.

Le moussage parfait du boîtier garantit que les congélateurs disposent d'une réserve de froid suffisante même à des températures ambiantes élevées.

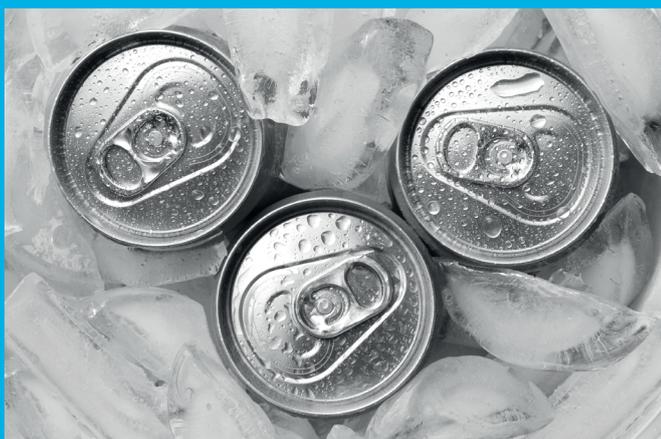
Plus l'isolation est bonne, plus les aliments surgelés restent frais, même sans électricité.

Les aliments surgelés peuvent rester congelés jusqu'à 3 jours, et ce même en cas de panne de batterie.

Isolation thermique

L'isolation est constituée de mousse polyuréthane sans HFC de 70 mm d'épaisseur.

Isolation double couvercle et isolation en mousse sans joint.



+ 40 °C et des glaçons? Pas de problème pour le congélateur Steca

Gagnant du Global LEAP Award 2019



Nous nous sommes spécialisés dans le développement et la production de réfrigérateurs et congélateurs de haute qualité affichant une qualité supérieure et un design haut de gamme.

Les Global LEAP Awards, une initiative de la coalition « Efficiency for Access » avec le soutien de UK Aid et Power Africa, est un concours international qui identifie et promeut les meilleurs et plus éco-énergétiques réfrigérateurs hors réseau à l'échelle mondiale, pour leur compatibilité avec l'énergie solaire en site isolé. «Ce prix est une motivation pour nous et la confirmation que nous apportons une contribution importante à la protection du climat avec nos produits et garantissons une meilleure qualité de vie pour les personnes dans le monde entier.



Caractéristiques

Description

Avantages/Bénéfices

Refroidissement

Liquide de refroidissement respectueux de l'environnement

Liquide de refroidissement naturel R290, respectueux du climat.

Utilisation d'un liquide de refroidissement naturel haute performance, qui n'endommage pas la couche d'ozone et n'a pratiquement aucun effet sur le réchauffement climatique.

Classe climatique SN-T

Plage de température ambiante dans laquelle l'appareil pourra maintenir les températures intérieures nécessaires. Température ambiante SN-T (tropicale) jusqu'à 43 C.

Peut être utilisé dans toutes sortes de zones climatiques allant du froid au chaud et humide: excellente isolation la viscosité de l'huile du compresseur reste stable et n'est pas affectée par les températures extérieures, tout en garantissant un cycle de vie prolongé.

Période d'autonomie sans énergie

Longue autonomie en cas de coupure d'énergie et batterie non chargée.

Préservation des denrées jusqu'à 3 jours sans courant.

Design

Réglage et affichage numériques de la température

Intégré dans l'ouverture de la poignée.

Vue d'ensemble optimale, lisibilité parfaite, l'utilisateur peut surveiller l'état du congélateur.

Égalisation de pression brevetée

Système d'égalisation empêchant le vide dans le réfrigérateur.

L'innovation StopFrost et le système d'égalisation de pression présentent les avantages décisifs suivants: Premièrement, la fréquence de dégivrage est réduite au fur et à mesure du glaçage du compartiment congélateur et son contenu est considérablement réduit. Deuxièmement, l'ouverture et la fermeture du congélateur peuvent être effectuées sans effort car la formation de vide est éliminée.

Boîtier en acier d'une seule pièce pour le corps et le couvercle

Donne un design très lisse, sans bords ni angles vifs.

Pour des raisons d'hygiène et de protection des utilisateurs, dans un design moderne et attrayant.

Caractéristiques

Description

Avantages/Bénéfices

Design

Polystyrol de première qualité
Les doublures intérieures sont moulées en une seule pièce avec des coins incurvés.

L'hygiène est un facteur majeur dans tous les domaines où des quantités de nourriture sont consommées chaque jour.

Les coins intérieurs sont arrondis pour un nettoyage facile.

Paniers suspendus

Des paniers robustes de haute qualité offrent une vision claire des produits présentés.

Paniers suspendus pour présenter et exposer clairement les marchandises.

Eclairage

Éclairage LED pour une longue durée de vie, efficacité énergétique, allumage instantané, respectueux de l'environnement, fonctionnent à très basse tension.

Visibilité même dans les pièces faiblement éclairées.

Roulettes, utilisation mobile

Roulettes pivotantes doubles robustes, robustes et fluides.
Test de vibration de 64 h réussi, le coffre peut être incliné de 30 ° pendant une courte période, stabilité mécanique très élevée.

Pour une maniabilité aisée et une stabilité mécanique très élevée.

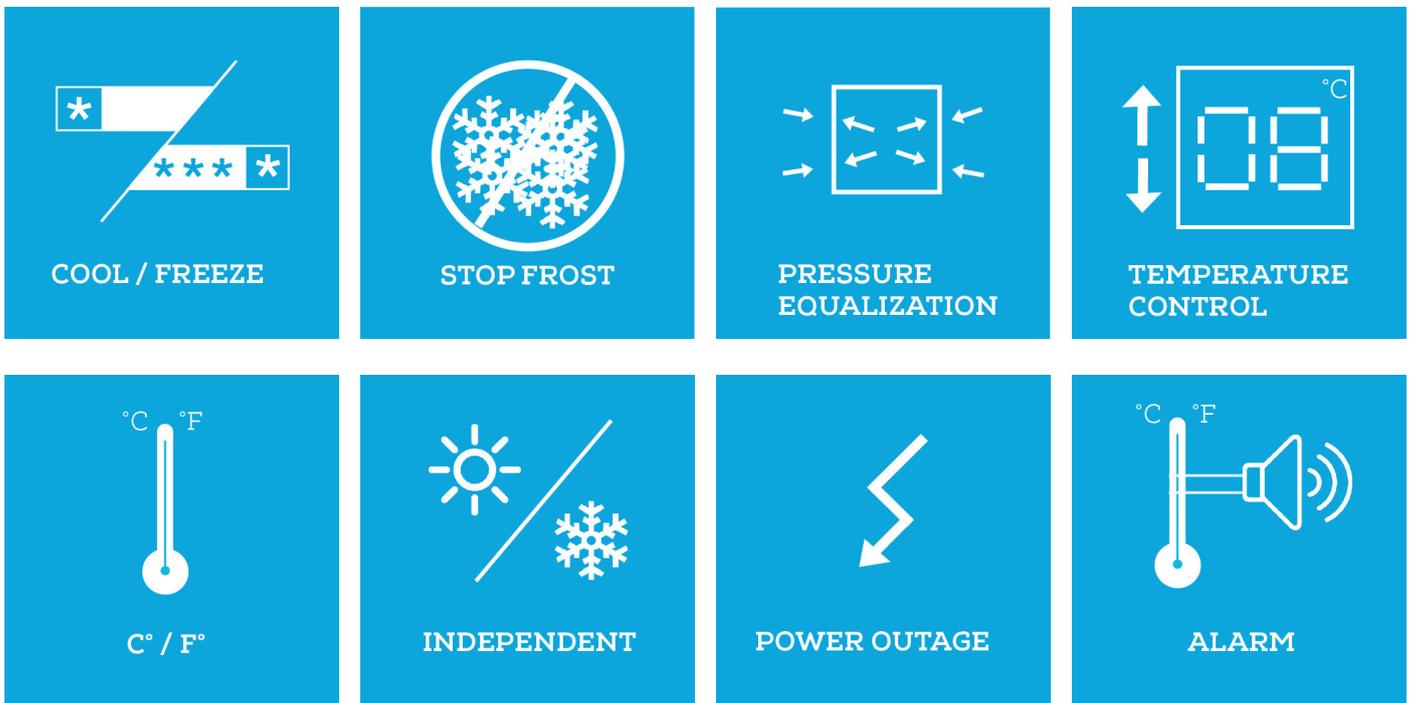
Verrouillage

Serrure à clé installée de manière pratique.

Verrous de couvercle installés pour protéger les marchandises à l'intérieur des accès non-autorisés.

Excellente qualité





Caractéristiques

Fonctionnalité

Congélateur ou réfrigérateur

Électronique pour une stabilité dans la précision de température

Alarme de température

Affichage de coupure de courant

Niveau de bruit

Sécurité

Protections

Certifications

Description

Deux modes de fonctionnement. Une unité - deux fonctions.

Contrôle électronique optimal, stabilité précise de la température et grand affichage numérique avec options de réglages.

Alarme sonore automatique en cas d'augmentation de température.

Affichage de la température et de la durée les plus élevées atteintes lors d'une panne.

Le compresseur adapte sa vitesse à la puissance requise.

Protection contre les erreurs de polarité.

Déconnexion basse tension (LVD). Reconnexion automatique après LVD.

Avantages/Bénéfices

Offrant une flexibilité supplémentaire pour répondre en fonction des priorités d'application en utilisant le mode congélateur ou réfrigérateur.

Affichage intégré dans l'ouverture de la poignée pour une lisibilité parfaite.

Entièrement programmable. La température intérieure et chacune des autres valeurs de configuration peuvent être définies par l'utilisateur.

Paramètres standard utilisateur °C / °F et menu caché pour un contrôle complet du système.

Pas de gaspillage de marchandises vérifié et empêche le contenu de dégivrer.

Vérification facile du contenu pour savoir s'il est bon ou gâché.

Le congélateur fonctionne très silencieusement.

L'appareil ne peut pas être endommagé par une mauvaise connexion et des courants inverses.

Empêcher la batterie au plomb d'être profondément déchargée est absolument essentiel pour garantir sa longévité.